



## ESMALTE ACUOSO DE SECADO RÁPIDO PARA INMERSIÓN

### Clasificación

Esmalte acuoso acrílico termoplástico de secado rápido.

### Propiedades

Esmalte de excelente secado, buen brillo inicial y buena retención del mismo en esmaltes brillantes. Se obtienen películas de gran dureza, adherencia, buena flexibilidad y resistencia a la intemperie.

### Usos recomendados

Pintado de superficies metálicas, tanto para exposición en interiores como en exteriores. Por ejemplo: herramientas y maquinarias agrícolas, estructuras, tanques, aberturas, muebles, etc. Adquiere todas sus propiedades luego de un corto período de horneado o estufado, la cual constituye una interesante alternativa cuando se pretende agilidad en la producción, aunque no es necesaria esta operación, por lo que las propiedades finales se alcanzarán luego de 7 a 10 días de haber sido aplicada.

### Características

**Contenido de sólidos:** 46±2% en peso - 40% en volumen. Estos valores corresponden a esmaltes de acabado mate o semi mate, en el caso de esmaltes de mayor brillo el contenido de sólidos disminuye según el brillo requerido.

Estos son valores promedios, que pueden presentar variaciones según el color del esmalte y/o necesidad específica del usuario.

**Rendimiento teórico:** 10 metros cuadrados por litro (para un espesor de capa de pintura seca de 40 micrones). Considerar que este valor es teórico y puede disminuir sensiblemente por pérdidas según el sistema de aplicación, viento, preparación, lavado, etc.

**Color:** Según carta de colores, u otros a pedido.

**Acabado:** Mate o semi mate.

### Aplicación

#### Preparación de la superficie:

- Superficies metálicas nuevas: La superficie debe ser desengrasada, desoxidada y fosfatizada o bien arenada o granallada.

#### Forma de aplicación:

- Inmersión

Este producto está preparado para pasar totalmente por una malla 100.

Diluir solamente con agua desmineralizada con propiedades adecuadas para este tipo de pinturas.

Cuando sea necesario deberá ajustarse el pH de la pintura diluida para mantenerlo en un valor de 8-8,5.

Para un espesor de 20-25 micrones se recomienda trabajar con una viscosidad aproximada de 14-15 segundos medidos con Copa Ford N°4.

**Secado:** El tiempo de horneado depende de la temperatura a la que se efectúa el mismo. A mayor temperatura, menor tiempo requerido.

Recomendamos un programa de horneado de 15 minutos a una temperatura efectiva 50-60° C. Temperaturas mayores pueden producir cambios de color en la pintura.

---

FABRICADO POR PINTURAS CELTA S.R.L.

Ruta Prov. N° 14 Km. 1,5 • 2121 • Pérez, Santa Fe, Argentina. • Tel. +54 341 4951794/95 • [info@cetalaf.com.ar](mailto:info@cetalaf.com.ar)  
[www.cetalaf.com.ar](http://www.cetalaf.com.ar)

**Condiciones de aplicación:**

La temperatura ambiente deberá ser mayor de 5° C y la humedad relativa ambiente inferior al 80%.  
La temperatura de la superficie a pintar no debe superar los 45° C.

**Precauciones de seguridad:**

El producto puede ser explosivo (por incremento de la presión) dentro de los envases cerrados cuando se almacenan cerca de fuentes de calor, por ello se deberá mantener alejado de fuentes de calor directas e indirectas.

Las zonas de pintado deben ser ventiladas y es necesario usar mascarillas de protección.

El contacto con la piel puede producir irritaciones.

**Forma de entrega:**

En envases de 4 lts. y 20 lts.

Los datos expuestos corresponden a ensayos de laboratorio, los cuales pueden ser considerados como referencias generales. Para usos específicos, consulte con nuestro departamento técnico.

---

**FABRICADO POR PINTURAS CELTA S.R.L.**

Ruta Prov. N° 14 Km. 1,5 • 2121 • Pérez, Santa Fe, Argentina. • Tel. +54 341 4951794/95 • [info@cetalaf.com.ar](mailto:info@cetalaf.com.ar)  
[www.cetalaf.com.ar](http://www.cetalaf.com.ar)